

ŻELKOTY

POLIESTROWY ŻELKOT NAŻĘDZIOWY KOMPATYBILNY Z EPOKSYDAMI

ŁATWY DO POLEROWANIA

ODPORNY CHEMICZNIE

BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ TERMICZNA - 200°C

APG 1750 S

ZASTOSOWANIA:

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania oprzyrządowań o bardzo wysokiej odporności termicznej, których powierzchnie po utwardzeniu muszą posiadać wysoką twardość, dobrą odporność na czynniki chemiczne oraz łatwość polerowania. Formy do kompozytów epoksydowych (infuzja), pianek poliuretanowych, wtrysku RIM, wtrysku RTM, formowania kontaktowego oraz form do termoformowania.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Powierzchnia o wysokim połysku.
- Szybki proces utwardzania.
- Bardzo wysoka odporność termiczna.
- Nie zawiera styrenu.
- Odporny na uderzenia i czynniki chemiczne.
- Doskonała obrabialność i polerowanie.
- Kompatybilny z epoksydami.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE APG 1750 S			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	APG 1750 S	MEKP	
Proporcja mieszania - wagowo	100	2	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor	Neutralny/ Pomarańczowy/ Czarny	Bezbarwny	Neutralny/ Pomarańczowy/ Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	-	-	-
Gęstość g/cm ³ ISO 1675:1985	1.30	1.20	-
Gęstość g/cm ³ , RT ISO 2781:1988	-	-	1.30
Czas życia, RT (102 g)	-	-	22 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Dokładnie wymieszać oba składniki w czystym i suchym pojemniku stosując się do podanej proporcji.
- Mieszać przez ok 1 -1.5 min.
- Produkt jest przystosowany do nakładania pędzlem jednakże najlepszy efekt uzyskuje się stosując natrysk.
- Podstawowe parametry natrysku to: ciśnienie 40 - 60 psi oraz dysza 2.5 mm.
- Nakładane warstwy powinny mieć grubość 0.07 - 0.15 mm.
- Odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych warstw powinien wynosić ok 2 -3 minuty.
- Łączna grubość żelkotu powinna wynosić ok. 0.6 mm.
- Opisana technika nanoszenia minimalizuje możliwość pozostawienia w żelkocie pęcherzyków powietrza.
- Nakładanie warstw wzmacniających może się rozpocząć po uzyskaniu przez żelkot konsystencji twardej co z reguły następuje po ok. 75 - 115 minutach.

POLIESTROWY ŻELKOT NAŻĘDZIOWY KOMPATYBILNY Z EPOKSYDAMI

ŁATWY DO POLEROWANIA

ODPORNY CHEMICZNIE

BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ TERMICZNA - 200°C

APG 1750 S

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ASTM D-2240	Shore	D 87
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE	ASTM E-1545	mm/mm·K	120 x 10 ⁻⁶
Temperatura pracy		°C	204

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzanych przez 3h w 150°C

CYKL WYGRZEWANIA TERMICZNEGO:

Wykonaną formę należy wygrzać zgodnie z podanym w karcie technicznej cyklem odpowiednim dla użytej żywicy.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 20°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 4.70 kg

UTWARDZACZ
1 x 0.10 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.